

MARBRAx CCD

Óleo lubrificante para cárter e cilindros de motores marítimos tipo biela convencional (trunk piston) de média rotação. Disponível nos graus SAE 30, 40 e 50.

Marbrax CCD protege o motor contra o desgaste e a corrosão, apresenta excelente resistência à contaminação por água e alta estabilidade à oxidação. Sua aditivação lhe confere um maior controle contra a formação de depósitos e borra, além de uma boa retenção de reserva alcalina, para neutralizar os produtos ácidos da combustão.

Marbrax CCD 310, 410 e 510 são recomendados para motores diesel que utilizam combustível destilado com teor de enxofre tipicamente inferior a 1,3%p.

Marbrax CCD 320 e 420 são recomendados para motores diesel que utilizam combustível destilado ou residual com teor de enxofre entre 1,0 e 2,0%p.

Marbrax CCD 330 e 430 são recomendados para os motores diesel marítimos e industriais que utilizam combustível residual com teor de enxofre entre 2,0 e 3,0%p.

Marbrax CCD 340 e 440 são recomendados para os motores diesel marítimos e industriais que utilizam combustível residual com teor de enxofre entre 2,5 e 3,5%p.

Marbrax CCD 450 é especialmente recomendado para os motores diesel marítimos e industriais com consumo muito baixo de óleo e que utilizam combustível residual com teor de enxofre entre 3,0 e 5,0%p.

Marbrax CCD é também adequado à lubrificação dos mancais dos turboalimentadores que recomendam lubrificação pelo óleo do motor e de redutores submetidos a cargas moderadas. Pode também ser utilizado em compressores de ar, mesmo sob condições de umidade elevada.

Marbrax CCD está aprovado pelos maiores fabricantes de motores marítimos e estacionários, incluindo MTU, Wärtsilä, MAN, B&W, Daihatsu, Pielstick e Caterpillar Motoren (MaK).

Aditivos - antioxidante, anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, detergente, dispersante, agente de reserva alcalina e abaixador do ponto de fluidez.

ANÁLISES TÍPICAS *

GRAU**	310	320	330	340	410	420	430	440	450	510
Grau SAE	30	30	30	30	40	40	40	40	40	50
Densidade a 20/4°C	0,892	0,896	0,902	0,908	0,895	0,899	0,906	0,911	0,917	0,903
Ponto de Fulgor (PM) (°C)	>200	>200	>200	>200	>200	>200	>200	>200	>200	>200
Ponto de Fluidez (°C)	-15	-21	-21	-21	-15	-21	-21	-21	-21	-15
Viscosidade a 100°C (cSt)	11,5	11,5	11,5	11,5	14,2	14,0	14,0	14,2	14,3	19,0
Índice de Viscosidade, mín	95	98	98	98	95	98	98	98	98	95
Índice de Basicidade Total (mgKOH/g)	12	20	30	40	12	20	30	40	50	12
Cinzas Sulfatadas (% peso)	1,59	2,50	3,71	4,98	1,59	2,50	3,71	4,98	6,21	1,59
Corrosão à Lâmina de Cobre 3h, 100°C	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b

*As Análises Típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. ** Não é grau SAE. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.

Janeiro/2011



Não necessita de aditivação extra. Para descarte use as instalações dos postos de serviço, conforme Resolução CONAMA 362/05. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.